

前 言

江西迅特环保科技有限公司坐落在享誉祖国大江南北的“中国药都”江西省樟树市，地理位置十分优越，交通便利。公司自成立以来，始终秉承“专业成就未来，智造引领发展”的发展战略，立志成为全国同类行业中颇具影响力的智慧殡葬整体解决方案提供商；着眼于构建一个持续的、不断创新的、对社会有贡献的环保科技企业。

公司中高层领导全部有着 10 年以上的从业经验，在现代科学管理的基础上，拥有一支技术雄厚、管理一流、团结善战、快速高效，集科技、研发、生产销售于一体的“铁军”队伍。凭借雄厚的技术力量与前瞻的战略眼光，持续研发、生产、销售制冷系列，空气净化系列、火化及尾气后处理系列、殡葬服务耗材等系列产品，以质量及服务求生存、发展和壮大。为谋求更高的发展和进步，更好的向客户提供优质的产品和服务，公司不断完善智慧云殡葬智能管控系统、及智能产品，云净化，智慧解剖等系列服务为智慧、环保、人文殡葬行业发展提供保障。

公司始终秉承着“以客为尊，质量优先，勇于负责，智造环保”的经营理念，在产品生产前，公司派出工程师到现场进行测量设计，根据建筑面积、建筑地形来设计非标特性产品，使产品兼具智慧、美观和实用，竭诚为广大用户提供优质产品和优良服务。

本手册以已开发并生产、全自动智能化瞻仰台的使用介绍为主，今后因产品的改进和功能改变等恕未对其新产品使用介绍作出同步修改。



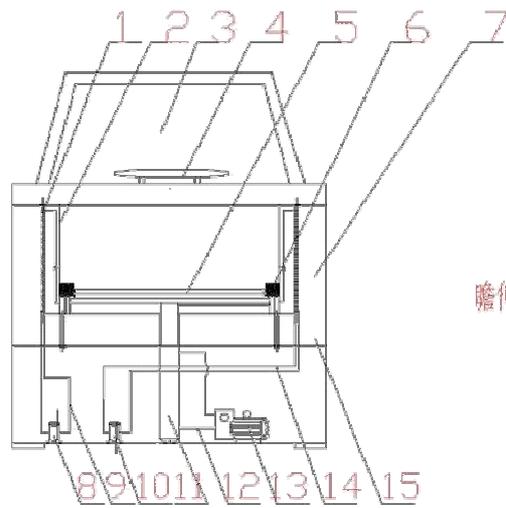
一、用途与结构

1、用途

本公司生产的瞻仰台，适用于逝者家属、亲戚、朋友等人作为对逝者的最后一别之用；它由瞻仰棺及四周的台步组成（见其结构示意图）。因此从结构上具备瞻仰、告别的功能；因地域不同、民族的风俗习惯不同，遗体可能在瞻仰棺内需放置一段时间，瞻仰棺在制作时因此增加了制冷功能；但制冷功能的瞻仰棺不能作为长时间保存遗体的设备、夏天保存一般为 12h，最长时间不能超过 48h。已腐败遗体最长时间不能超过 24h。

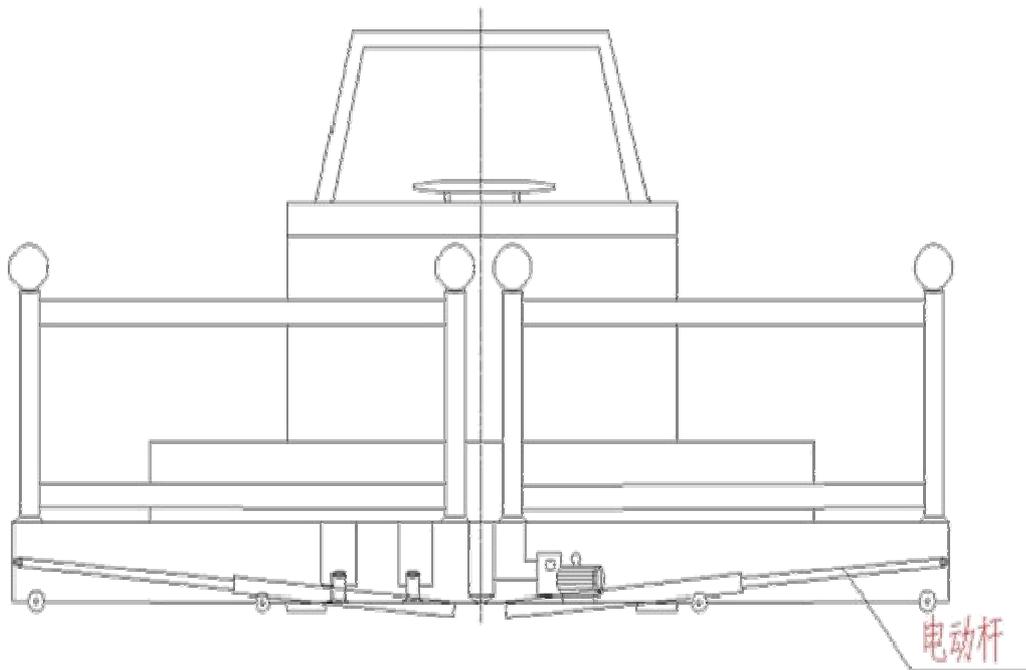
为了解决处理遗体工作繁忙以及瞻仰台数量较多，而人员相对不足，难以对瞻仰棺制冷状态监视不周的问题。可根据客户要求瞻仰台的制冷控制系统上安装智能化控制系统，所有瞻仰台的制冷状态由电脑直接控制和监视。

2、瞻仰棺结构示意图



瞻仰棺结构示意图

- 1、冷凝器铜管 2、棺罩撑杆 3、棺罩 4、棺罩拉手 5、举升架 6、尼龙轮
8、压缩机一 9、连接铜管 10、压缩机二 11、举升油缸 12、高压油管
13、液压泵总成 14、连接铜管 15、棺体



瞻仰台结构简图

一、 主要技术参数

(一) 台步

项 目	参 数
外形尺寸 (单位: mm, 长*宽*高)	□ □ □ □ * □ □ □ □ * □ □ □ □
台步层数	单层 () 双层 () 三层 ()
前台步开启方式	电动 () 遥控 () 手动 ()
遥控系统数量	1 套 (与瞻仰棺升降共用)
电动开闭系统参数	数量: 2 套, 运行距离: 550mm*2 功率: (W) 电源: AC220V50Hz

(二) 瞻仰棺

项 目	参 数
外形尺寸 (单位: mm)	2300*1000*1200 (长*宽*高)
内空尺寸 (单位: mm)	2100*800*360 (长*宽*高)
棺罩与托板支架升降方式	电动 () 遥控 () 手动 () (手动的托板支架固定)
遥控系统数量	1 套 (与前台开闭共用)
升降系统形式、数量	形式: 电动液压 数量: 1 套,
升降系统参数	棺罩前端开启高度: $\geq 400\text{mm}$ 电机功率: (W)
升降系统电源形式	AC (220)V 50Hz
制冷系统	有 () 无 () 制冷智能化控制 ()
压缩机型号	Embraco T2155E
压缩机功率	(W) 电源 AC220V 50Hz
制冷系统数量	1 套 () 2 套 ()
制冷剂类型	R22

二、工作原理

1、制冷工作原理

制冷剂经压缩机压缩后，进入冷凝器内冷却（散热），然后通过毛细管进入蒸发器（吸热），将瞻仰棺内的热量带走；之后，制冷剂又进入到压缩机内进行第二次压缩，如此往复，不断将瞻仰棺内的热量吸入，使瞻仰棺内的温度越来越低，当温度达到最低调整值时，温度控制器切断压缩机的供电电路，压缩机停止运转，瞻仰棺内即处于保温状态。当温度达到最高调整值时，温度控制器开放压缩机供电电路，压缩机开始制冷。

2、升降工作原理

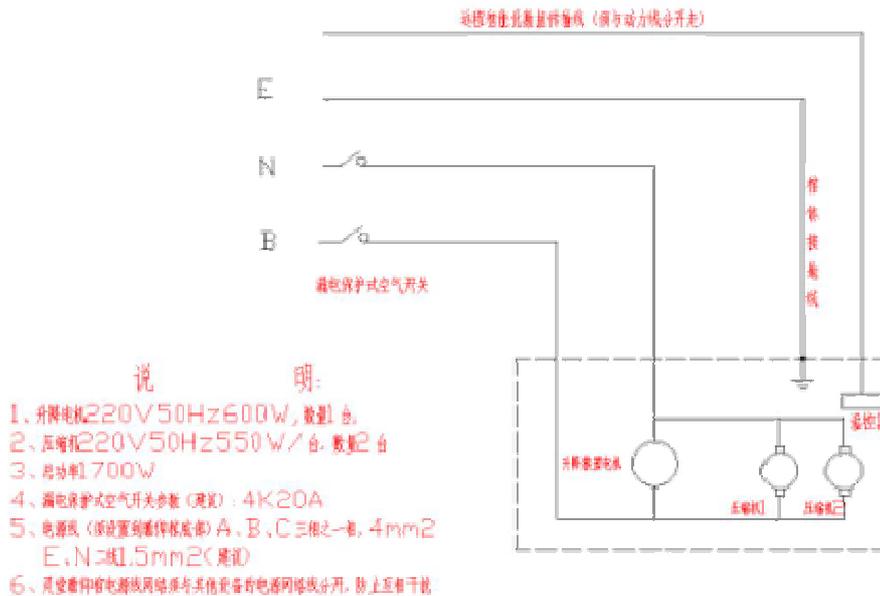
带升降的瞻仰棺内的托板架可以上升和下降，便于取送尸体。其作用原理是：按下上升按钮，液压泵内作用缸下方进油作用阀开放，压力油进入作用缸下方，推动作用杆上升，带动托板架升起；与此同时，液压泵内作用缸上方出油作用阀开放，作用缸上方油压被泄出。在托板架升起的同时，棺罩也受到上升力的作用，但棺罩一端是固定的，所以棺罩在上升力的作用下，以固定轴销为中心转动，棺罩一端开启。按下下降按钮，作用与上升相反。

3、前台自动开闭作用原理

前台自动开闭时，按下台步开的按钮，安装在台步内的开闭系统向内自由缩进，带动前两台步分别向左、向右移动，台步让出了作业人员的作业位置；同样道理，按下台步关闭按钮，动作与开放相反，台步关闭，作好瞻仰的准备。

三、安装与调试

1、瞻仰台一般均安装于告别厅的中部，所以在房子装修前一定要事先将电源线路、接地线路、制冷智能化控制线路安装到准备放置瞻仰棺的中心位置上。电源接线图如下：



2、瞻仰台中的瞻仰棺须放置平稳，不平时应垫起，防止压缩机运行时抖动。

3、前台电动推杆应安装牢固，每只推杆尾部固定螺丝不能少于两颗，安装螺丝时应反复测试，保证左右前台在一条直线上运行，关闭后贴紧时方可紧固螺丝。

4、棺罩开启高度：在升降架上的尼龙轮高于棺体上平面10mm时不能小于400mm，达不到高度时应调整举升杆的安装尺寸；

5、托板放入升降架后两侧须保持水平，高度差不得大于10mm，超过时须调整。

6、制冷效果在环境温度为 32℃，湿度 80%的环境情况下，温度由 32℃降低到 0℃时，双压缩机使用时间不能少于 30min，不能多于 70min；单压缩机不能少于 40min，不能多于 90min。

7、棺内温度在额定调整的温度上下时，压缩机运行状态平稳的情况下，其噪音不得大于 70dB。超过时应找出原因进行处理。

8、在环境湿度大于 50%的情况下，棺外壁上可能会出现少量凝结水属正常现象。

四、使用方法及注意事项

瞻仰台在使用前，一定要认真领会此册子上的相关知识，防止人为损坏设备。

（一）使用方法：使用前将面板上的压缩机控制方式转换按钮置于自动位置，接通电源，调整温控器上的控制温度（夏天一般调整在-15℃左右，冬天一般调整在-5℃左右，具体调整温度因气候环境不同，地区不同有较大差异，使用人员应自己确定调整的温度），压缩机即进入自动控制状态。

压缩机在自动控制状态下，当棺内温度在较高时，两压缩机同时工作，当棺内温度达到接近温控器上的调整压力时，一台压缩机会自动停止工作，一台压缩机继续运行，使棺内温度逐渐接近温控器调整的温度，直至两台压缩机均停止工作。棺内处于保温状态。当棺内温度超过温控器上调整的温度时，压缩机开始运转，如此往复，使棺内温度始终处于调整的温度范围内。

当制冷控制系统出现故障时，人工转换压缩机手动开关，此

时压缩机长期进行工作，不会停止。

面板上的升降按钮是控制棺罩开闭、托板支架升降用。

压缩机工作模式和升降装置在工作模式状态下，指示灯均亮灯。

当前台安装有自动开启装置时，在瞻仰台的一侧外部安装有前台开放按钮。

（二）注意事项：

1：手动控制模式下压缩机不会停止，所以不到万不得已的情况下，不能使用手动压缩机控制模式。使用手动控制时，应立即对自动控制系统进行修复，如一时内无法修复时，应采取其他措施，停止使用故障瞻仰台。

2：在使用瞻仰台前，应提前 90min 以上对瞻仰棺进行预冷。

3：为了保证遗体安全，在一般情况下，遗体的保存时间不能超过 12 小时，腐败遗体不能超过 8 小时。操作、保养人员应认真阅读本使用手册，熟悉瞻仰台的使用保养方法，彻底掌握瞻仰台制冷性能，确定瞻仰台实际保存遗体的具体时间长短。防止使用中发生遗体腐烂事件（故）。

3：外界气温较高时，应开启室内窗户或室内排风设备，因压缩机环境温度较高时会自动停机，以保护压缩机安全。所以要注意室内通风，及时排除压缩机等散发出的热量。

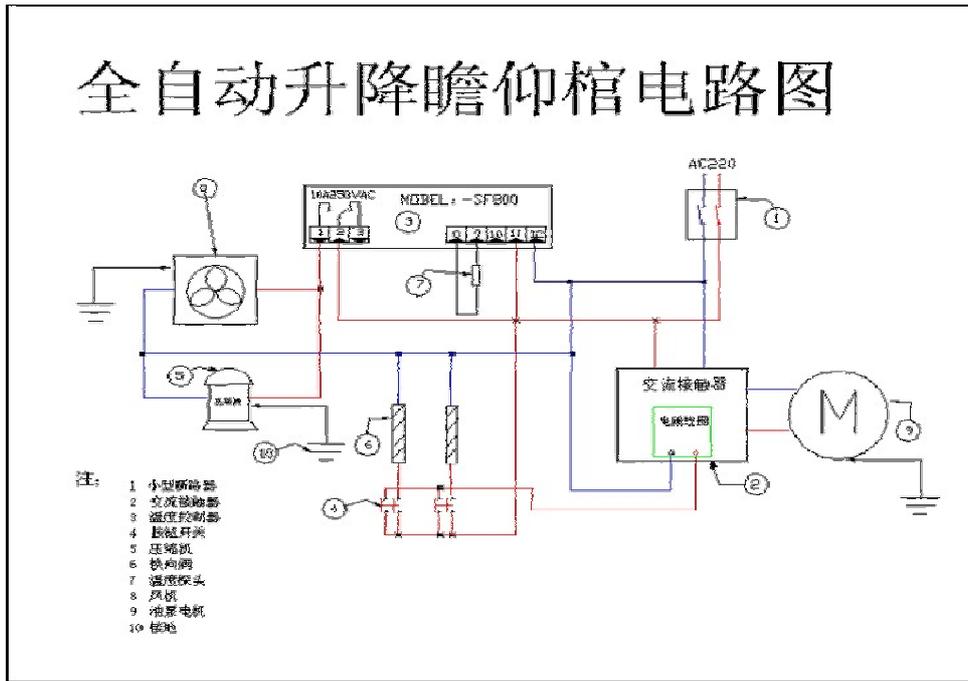
4：注意环境卫生，空气中的灰尘或杂质会粘附在冷凝器的散热片上而影响散热效果，严重时会使压缩机周围环境温度过高，而造成

压缩机停机。尤其不能在瞻仰棺周围焚烧纸钱等。

5: 瞻仰棺长时间不用时应洗净晾干。

6: 防止电气进水或严重受潮。

五、瞻仰台电路原理图



六、瞻仰棺常见故障及处理方法

故障	原因	处理方法
压缩机不启动	<ol style="list-style-type: none"> 1. 电源没电 2. 电压过低 3. 接线有松脱处 4. 温度设定不当 5. 温控器损坏 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 检查电源，恢复正常供电 2. 用万用表检查电源电压 3. 重新接好 4. 重新设定 5. 更换温控器
压缩机不启动，但冷凝风机转动	<ol style="list-style-type: none"> 1. 压缩机电容损坏 2. 压缩机接线松脱 3. 压缩机故障 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 更换电容器 2. 重新接好 3. 更换压缩机
压缩机长时间工作不停机	<ol style="list-style-type: none"> 1. 温度设定过低 2. 环境温度太高 3. 制冷剂泄漏 4. 继电器触点粘连 5. 蒸发器结霜太厚 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 适当调高设定温度 2. 同上 3. 补充制冷剂 4. 更换继电器 5. 及时除霜
棺内温度没有到达设定值而压缩机频繁停机	<ol style="list-style-type: none"> 1. 冷凝器积灰散热不良 2. 机组散热风路不畅 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 清理冷凝器表面积灰杂物 2. 保持正常通风
	<ol style="list-style-type: none"> 1. 线路松脱 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 检查线路，接好接头

指示灯不亮	2. 灯丝烧毁	2. 更换指示灯
遥控器失灵	1. 电池接触不良 2. 电池电压过低	1. 取出电池重新安装 2. 更换电池
升降装置不工作	1. 油泵电机线路松脱 2. 油泵接头松动漏油 3. 升降架变形卡死 4. 继电器不工作	1. 接好线路 2. 紧固接头, 补充液压油 3. 调整恢复原形 4. 检查线路或更换继电器

江西迅特环保科技有限公司售后电话: 400-665- 8809

地址: 江西省宜春市樟树市观中路 120 号

网 址: www.jxxunte.com

